

## ミニフリック®

ミニフリック®とは一般用Oリングと比較して摩擦抵抗が小さい低摩擦用ニトリルゴム製Oリングの名称です。

油空圧機器には数多くのOリングが使用されています。特に自動化設備に使用されるコントロールバルブなどには長期の寿命と確実な作動が要求され、使用されるOリングにも耐久性と同時にステイックスリップを起こさない低摩擦性が要求されます。

ミニフリック®はこのような用途に最適です。

### ■特長

- 始動抵抗が小さい。
- しゅう動抵抗が小さい。
- 低摩擦用の特殊なゴム材料を使用しているため、コーティング(表面処理)のように層のはく離がない。

### ■用途

- コントロールバルブ、ミニシリングなどの往復動用パッキンに最適です。

### ■材料

ゴムの種類	配合番号	硬さ (JIS A)	使用限界温度 (℃)	密封流体	潤滑用グリース
ニトリルゴム	1180-70	70	-30~+90	空 気 工業用作用油 タービン油	工業用グリース* シリコングリース



\*ある種のものには相当膨潤を起こしますのでご注意ください。

### ■溝寸法

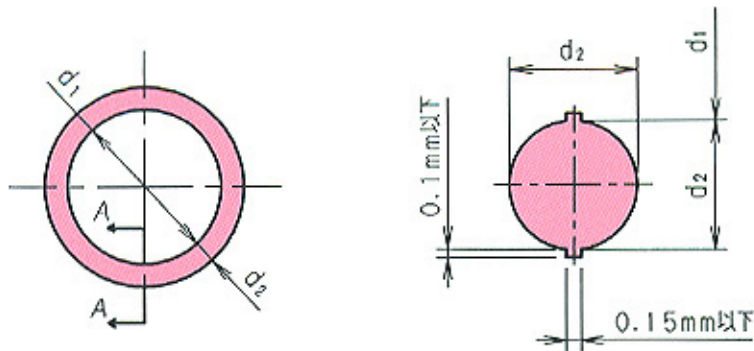
溝寸法は、表1(29~32頁)の一般往復動用または低圧・低摩擦往復動用溝を使用してください。

■包装：熱圧着により密封したポリエチレン袋を使用します。

■呼び方：ご注文の際には次の呼び方で、ご指示ください。

名称・規格番号・呼び番号 例：ミニフリック JIS B 2401-P10

## ■形状寸法



A-A 断面拡大図

表1 ミニフリック JIS B 2401 運動用 Oリング寸法表

(単位: mm)

呼び番号	呼び寸法		実寸法					
	ID	OD	d2		d1			
P 3	3	6	1.9	±0.18	2.8			
P 4	4	7			3.8			
P 5	5	8			4.8			
P 6	6	9			5.8			
P 7	7	10			6.8			
P 8	8	11			7.8			
P 9	9	12			8.8			
P 10	10	13			9.8			
P 10A	10	14			2.4	±0.07	9.8	
P 11	11	15					10.8	
P 11.2	11.2	15.2	11.0					
P 12	12	16	11.8					
P 12.5	12.5	16.5	12.3					
P 14	14	18	13.8					
P 15	15	19	14.8					
P 16	16	20	15.8					
P 18	18	22	17.8					
P 20	20	24	19.8					
P 21	21	25	20.8					
P 22	22	26	21.8					
P 22A	22	28	3.5	±0.10	21.7			
P 22.4	22.4	28.4			22.1			
P 24	24	30			23.7			
P 25	25	31			24.7			
P 25.5	25.5	31.5			25.2			
P 26	26	32			25.7			
P 28	28	34			27.7			
P 29	29	35			28.7			
P 29.5	29.5	35.5			29.2			
P 30	30	36			29.7			
P 31	31	37	30.7					
P 31.5	31.5	37.5	31.2					
P 32	32	38	31.7					
P 34	34	40	33.7					
P 35	35	41	3.5	±0.10	34.7			
P 35.5	35.5	41.5			35.2			
P 36	36	42			35.7			
P 38	38	44			37.7			
P 39	39	45			38.7			
P 40	40	46			39.7			
P 41	41	47			40.7			
P 42	42	48			41.7			
P 44	44	50			43.7			
P 45	45	51			44.7			
P 46	46	52	45.7					
P 48	48	54	47.7					
P 49	49	55	48.7					
P 50	50	56	49.7					
P 48A	48	58	5.7	±0.15	47.6			
P 50A	50	60			49.6			
P 52	52	62			51.6			
P 53	53	63			52.6			
P 55	55	65			54.6			
P 56	56	66			55.6			
P 58	58	68			57.6			
P 60	60	70			59.6			
P 62	62	72			61.6			
P 63	63	73			62.6			
P 65	65	75	64.6					
P 67	67	77	66.6					
P 70	70	80	69.6					
P 71	71	81	70.6					
P 75	75	85	74.6					
P 80	80	90	79.6					
P 85	85	95	84.6					
P 90	90	100	89.6					
P 95	95	105	94.6					
P 100	100	110	99.6					