

キャップシールSの溝寸法

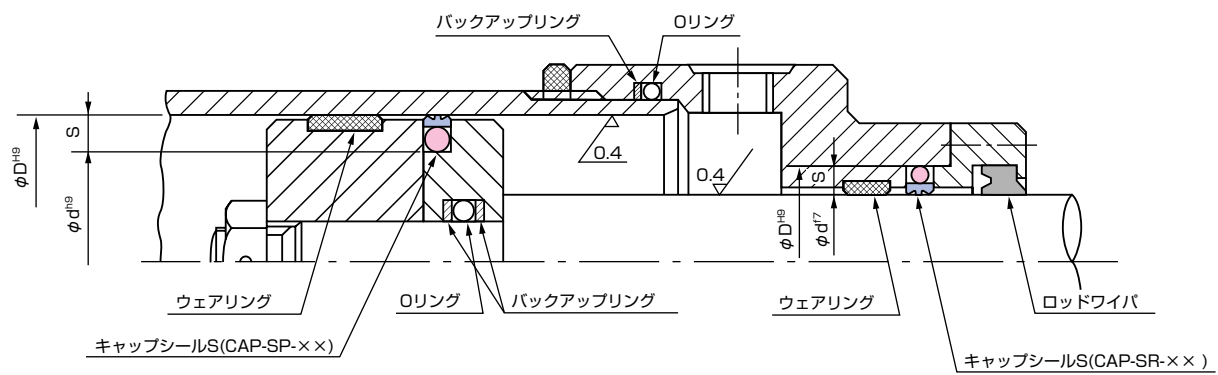
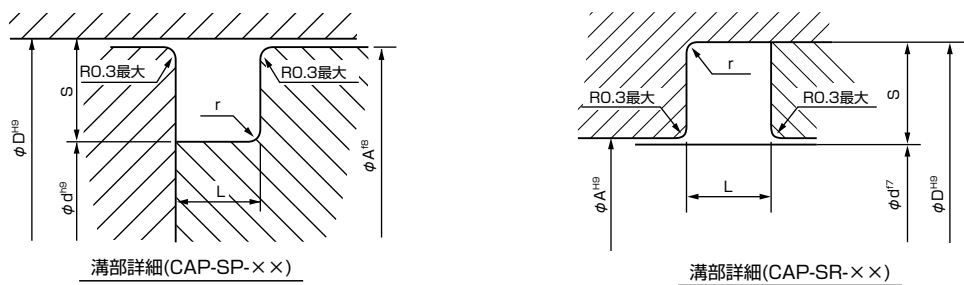


図 1

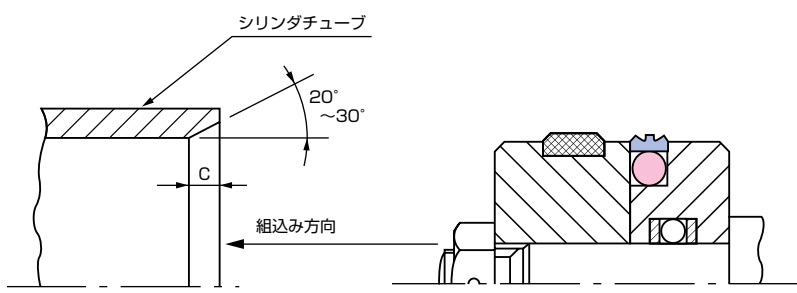


図2 キャップシールS(CAP-SP-××)の装着図

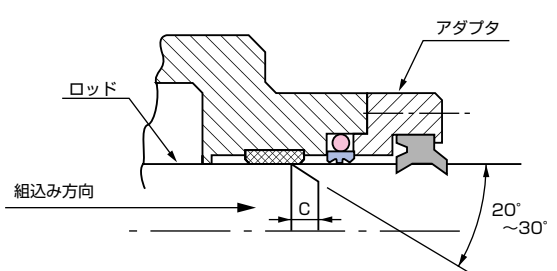


図3 キャップシールS(CAP-SR-××)の装着図



- 注1. 分割溝にして下さい。
- 注2. シールを装着するときは、シールにきずをつけずしかも容易に組込むために、図2、3のようにシリンダチューブおよびロッドの端部にテーパを付けて下さい。
- 注3. 指示のない溝の表面仕上げは0.8aにして下さい。
- 注4. ウェアリングを併用すると耐久性は一層向上します。

キャップシールSの溝寸法

外径しゅう動 (ピストン) 用

単位：mm

シールの 呼び番号	D H9		d h9		S (参考)	L +0.2 0	A f8		r 最大	C 最小
CAP-SP-40	40	+0.062 0	29.0	0 -0.052	5.50	4.2	40	-0.025 -0.064	0.7	2.5
CAP-SP-50	50		39.0	0 -0.062			50			4.0
CAP-SP-63	63	+0.074 0	47.5	0 -0.074	7.75	6.3	63	-0.030 -0.076	1.2	5.0
CAP-SP-80	80		64.5	0 -0.087			80			
CAP-SP-100	100	+0.087 0	84.5	0 -0.100			100	-0.036 -0.090		
CAP-SP-125	125	+0.100 0	109.5				125	-0.043 -0.106		6.5
CAP-SP-160	160		144.5	0 -0.100			160			

内径しゅう動 (ロッド) 用

単位：mm

シールの 呼び番号	d f7		D H9		S (参考)	L +0.2 0	A H9		r 最大	C 最小		
CAP-SR-18	18	-0.016 -0.034	25.5	+0.052 0	3.75	3.2	18	+0.043 0	0.5	2.5		
CAP-SR-22	22	-0.020 -0.041	33.0	+0.062 0	5.50	4.2	22	+0.052 0	0.7			
CAP-SR-28	28		39.0								28	
CAP-SR-36	36	-0.025 -0.050	47.0	+0.074 0	7.75	6.3	36	+0.062 0	1.2	4.0		
CAP-SR-45	45		60.5									45
CAP-SR-56	56	-0.030 -0.060	71.5								56	+0.074 0
CAP-SR-70	70		85.5	+0.087 0						70	0	5.0
CAP-SR-90	90	-0.036 -0.071	105.5							90	+0.087 0	