

つなぎOリング

つなぎOリングとは、連続加硫方式により一体成形した大径のOリングです。

表3

■材 料

ゴムの種類	配合番号
ニトリルゴム	1115-70
クロロプレンゴム	1501-70
ふっ素ゴム	1320-75
エチレンプロピレンゴム	2104-70

■形状寸法

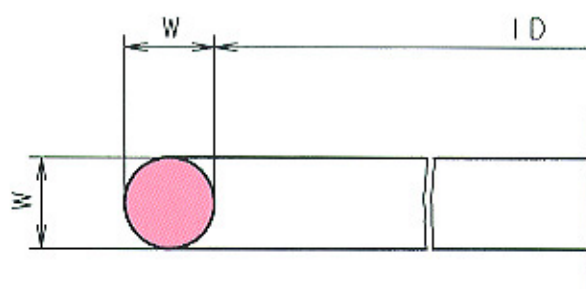


表4

(単位：mm)

W	ID (最小内径)	W	ID (最小内径)
3.1	340	8.4	370
3.53	340	9.0	380
4.0	350	10.0	380
4.3	650	11.0	400
5.0	350	12.0	400
5.3	350	13.0	760
5.7	350	15.0	400
6.0	350	16.0	800
7.0	360	17.0	800
7.3	360	18.0	800
8.0	370		

注1. 内径寸法(ID)は、製品の最小内径寸法を示していますので、この寸法より小さい内径寸法は製造できません。

■寸法許容差

内径(ID)寸法許容差の幅は、内径寸法の2%となります。ただし、ふっ素ゴムの内径(ID)寸法許容差の幅は、4%となります。

〔例〕内径寸法がφ1000の場合

ふっ素ゴム以外の材料は、φ1000 ±10

ふっ素ゴム材料は、φ1000 ±20

となります。

表5 Wの寸法許容差 (単位：mm)

W	ふっ素ゴム以外	ふっ素ゴム
3.1 ~ 5.7	±0.15	±0.2
6.0 ~ 8.4	//	±0.25
9.0 ~ 11.0	±0.3	±0.3
12.0 ~ 17.0	±0.5	±0.5

■包装：熱圧着により密封したポリエチレン袋を使用します。

■呼び方：ご注文の際には次の呼び方で、ご指示ください。

JOR(つなぎOリング)

例：JOR ^(外径) 5.0 × ^(内径) 500 ^(材料) (1115-70)



注1. つなぎOリングは、高真空用等の特別な用途仕様のあるものには使用できない場合がありますのでご注意ください。

注2. 内径(ID)の寸法許容差は、±α(αは少数点以下切り捨て)としてください。

注3. 全てのサイズが、オーダメイドになります(在庫は、置いていません)。